

**TP-8014**



**Terminal de Marcaje  
CONTROL DE PRODUCCION**



**RELOJERÍA INDUSTRIAL, SISTEMAS DE CONTROL Y MEDICIÓN DE TIEMPOS**

# TP-8014

## Terminal de Marcaje CONTROL DE PRODUCCION

TERMINAL ESPECIALMENTE DISEÑADO PARA LA CAPTURA DE DATOS Y SU POSTERIOR RESOLUCIÓN PARA EL CONTROL DE PRODUCCIÓN. LOS TIEMPOS EMPLEADOS EN LA PRODUCCIÓN Y/O EN CUALQUIER FASE U ORDEN DE FABRICACIÓN SON DATOS BÁSICOS PARA LA GESTIÓN DE LOS COSTES Y TIEMPOS DE PRODUCCIÓN. SU SÓLIDA CONSTRUCCIÓN Y SU ACTUAL DISEÑO PERMITE SU USO TANTO EN AMBIENTES DE OFICINA COMO EN LOS MÁS DESFAVORABLES DE UNA INDUSTRIA.

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- ▣ Microcontrolador de 16 bits.
- ▣ 4 Kbyte de RAM interna al Microcontrolador.
- ▣ 56 Kbytes de ROM interna de programa.
- ▣ 1.024 Kbytes de memoria FLASH de datos.
- ▣ Watchdog.
- ▣ 2 UARTS para comunicaciones con otros periféricos con salidas RS232/RS485.
- ▣ Display LCD alfanumérico de 2 x 16 con backlight y dígito 4 mm.
- ▣ Teclado de 14 teclas (10 numéricas y 4 de función).
- ▣ Reloj calendario con batería de litio para casos de fallos en el suministro eléctrico y salvaguardar los datos almacenados.
- ▣ Mantenimiento perpetuo de datos almacenados.
- ▣ Cambio de la hora verano / invierno automático.
- ▣ Zumbador de aviso acústico.
- ▣ Cargador de batería externa (no incluye la batería).
- ▣ Almacenamiento aproximado de hasta 5.000 registros de marcajes de Producción para 9.000 códigos de tarjetas diferentes.
- ▣ Las funciones del terminal se pueden configurar desde el PC.
- ▣ Posibilidad de seleccionar tarjetas autorizadas o desautorizadas, así como en qué terminal o terminales puede operar.
- ▣ Funcionamiento en On-Line u Off-Line a voluntad del usuario.
- ▣ Posibilidad de mostrar en el display el nombre del empleado al efectuar el marcaje (máximo 9.000 nombres).
- ▣ Marcajes de Inicio y Fin de Producción.
- ▣ Configuración de los campos de Producción: ORDEN – OPERACIÓN – CANTIDAD ..., según las necesidades del cliente (20 dígitos por campo).
- ▣ Marcajes de producción alfanuméricos.

- ▣ Posibilidad de suplantar la CPU del terminal por la del PC del sistema.
- ▣ Comunicación con el PC mediante interface RS-232 (hasta 15 m y un terminal) RS-485 (hasta 1.200 m y 32 terminales en línea) ó Ethernet TCP/IP 10/100 Mbps.
- ▣ Posibilidad de generar ficheros en ASCII para enlaces con otros programas.
- ▣ Posibilidad de comunicación vía módem.

### Especificaciones

- ▣ Alimentación: 230 V ± 10%.
- ▣ Consumo: 6 W.
- ▣ Dimensiones: 202 x 108 x 55 mm.
- ▣ Peso : 1,5 Kg.
- ▣ Caja de acero.
- ▣ Condiciones ambientales: temperatura +5°C a +55°C.
- ▣ Humedad: del 5% al 95% (no condensada).

### Opciones

- ▣ Terminal con Lector de banda magnética norma ISO pista 2
- ▣ Terminal con Lector de Código de Barras (código 39).
- ▣ Terminal con Lector de Proximidad 125 Khz, 64 bits, codificación Manchester tarjetas ISO. Alcance entre 8-9 cm.
- ▣ Fuente de Alimentación: para poder seguir operando sin suministro eléctrico, de 1 a 3 horas (según modelo).
- ▣ Convertidor (RS-485 > RS-232)
- ▣ Módem Externo 56K V.90
- ▣ Scanner CCD con anchura de lectura de 80 mm.
- ▣ Conexión en red ETHERNET TCP/IP 10/100 Mbps.



# PHUC

**RELOJERÍA INDUSTRIAL, SISTEMAS DE CONTROL Y MEDICIÓN DE TIEMPOS**

Travessera de Gràcia, 73-79 6ª pl. 08006 BARCELONA Tel +34 932 375 443 - Fax +34 932 173 930

e-mail: [pablohuc@phuc.es](mailto:pablohuc@phuc.es) [www.phuc.es](http://www.phuc.es)